

TORRES DE REFRIGERACION SULZER TIPO EWB

Estas torres se componen de una estructura de acero galvanizado en caliente que soporta el relleno, sistema de distribución de agua, separador de gotas y grupo motor-reductor-ventilador. El cerramiento está formado por paneles de poliéster reforzado con fibra de vidrio, así como la chimenea y el techo de la Torre.

El diseño y la construcción de la Torre se hacen para soportar, además de las cargas de peso propio, todas las situaciones de carga por viento y nieve

ESTRUCTURA

Diseño totalmente modular, con perfiles de acero galvanizado y paneles fabricados en poliéster reforzado con fibra de vidrio.

La estructura interior dispone de perfiles de acero galvanizado en baño de zinc fundido después de su mecanización y ensamblados al bastidor mediante tornillos de acero inoxidable.

La bandeja de recogida de agua se puede realizar en poliéster con fibra de vidrio u hormigón, facilitando en este último caso por el departamento técnico, los planos standard necesarios para que el cliente pueda realizarlo.

Por la composición del bastidor y disponer de unos ventiladores equilibrados estática y dinámicamente e ir anclados en la parte superior, nuestras torres de refrigeración no necesitan ir soportadas sobre bancada anti-vibraciones, ya que la propia torre absorbe las mínimas vibraciones que pudiera haber.

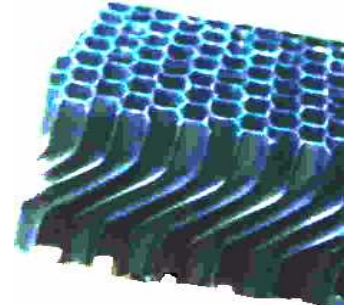
La parte superior y la envolvente, están convenientemente fijadas entre sí, proporcionando a la torre la estanqueidad suficiente.

SISTEMA DISTRIBUIDOR DE AGUA

Compuesto por tubos fijos de polipropileno, con toberas especiales de pulverización. Los pasos del agua están suficientemente dimensionados para evitar obstrucciones por acumulación de suciedad en los mismos, incluso en aguas excepcionalmente cargadas de materia sólida. Dichos tubos van provistos de las correspondientes bridas (DN100 / PN10).

SEPARADOR DE GOTAS

Está formado por paneles de PP con tratamiento anti-legionella **SANIPACKING®** y dispositivo de sujeción en acero galvanizado dichos paneles tienen la propiedad de impedir la proliferación de la legionella. Es de gran eficacia e impide el arrastre de agua al exterior, por la acción del ventilador. El arrastre de gotas es menor del 0,002% de caudal recirculado.

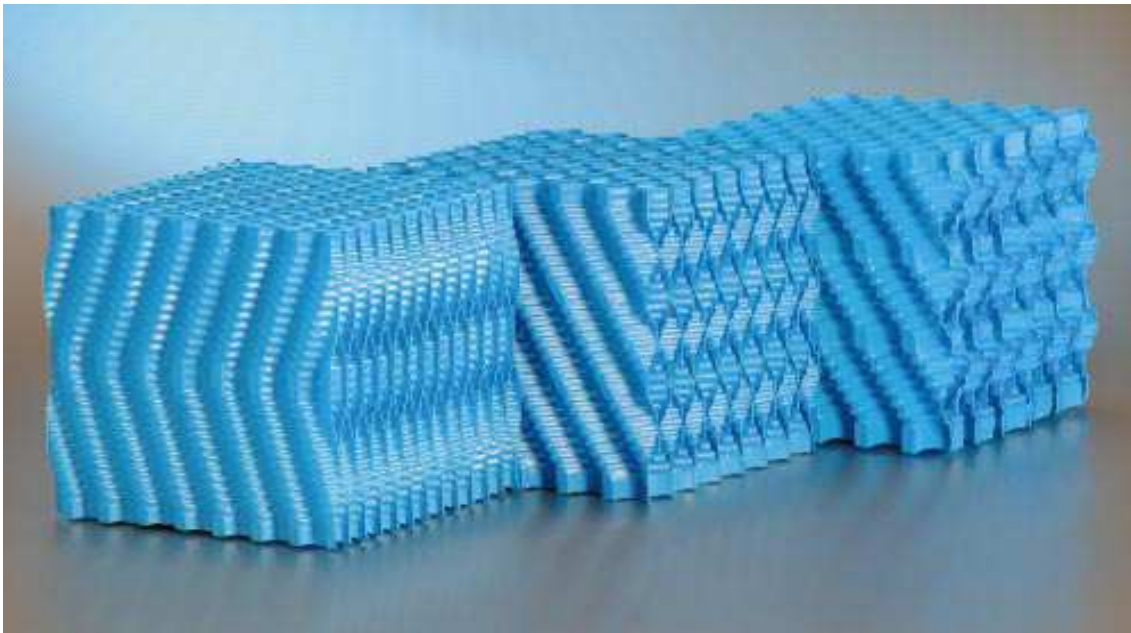


CUERPO DE RELLENO (SANIPACKING®):

El cuerpo de relleno está formado por paneles de polipropileno con tratamiento anti-legionella **SANIPACKING®** dichos paneles tienen la propiedad de impedir el crecimiento de la legionella.

Los paneles van montados en capas que facilitan la formación de un flujo laminar de agua dentro del mismo para obtener la máxima superficie de intercambio aire-agua.

El material del relleno es resistente a todos los ambientes agresivos de acidez o alcalinidad así como respetuoso con el medioambiente y resistente hasta 80°C. Gracias a la puerta de registro existente fabricada en **acero inoxidable**, el cambio de estos paneles de relleno se convierte en una operación muy sencilla. La soportación del relleno y del separador de gotas está realizada en **acero inoxidable**.



VENTILADOR AXIAL

Cada celda lleva montado un ventilador axial, equilibrados estática y dinámicamente, fabricados con palas de aluminio.

TORNILLERIA

Toda la tornillería necesaria en acero inoxidable.

CHIMENEA

Cada celda dispone de una chimenea por ventilador, fabricada en poliéster reforzado con fibra de vidrio.

LIMITES DE SUMINISTRO

- Instalación eléctrica:

Caja de bornes del motor/es.

- Instalación hidráulica:

Bridas de conexión de los distintos tubos distribuidores de entrada de agua al cuerpo de la torre.

- Estructura de soporte:

Bases de los pilares de acero galvanizado.

EXCLUSIONES:

No se hallan incluidos en nuestro suministro salvo indicación explícita en contra:

- Colectores de unión de los tubos distribuidores.
- Sistemas de regulación y control tanto hidráulicos como eléctricos.
- Cualquier otra estructura o construcción adicional de soporte de la torre.
- Elementos de acceso y/o seguridad como escaleras, barandillas, etc.